

Vor- und Zuname

Kenn-Nummer

Name und Ort des Ausbildungsbetriebes

Datum

## Prüfungsbereich 1: Buchbinderische Fertigung

Zeit: insgesamt 7 Stunden

W1-Qualifikationen (2 ankreuzen)		W2-Qualifikationen (1 ankreuzen)	
W1-1	Unternehmerisches Handeln	W2-1	Einzel- und Sonderfertigung
W1-2	Kaufmännische Auftragsbearbeitung	W2-2	Maschinelle Fertigung
W1-3	Einrahmen von Bildern und Objekten		
W1-4	Fertigen von Behältnissen		
W1-5	Instandsetzen von Büchern und Objekten		
W1-6	Gestalten buchbinderischer Erzeugnisse		
W1-7	Ausführen von Sonderausstattungen		
W1-8	Kaschieren und Aufziehen		
W1-9	Ausführen von Akzidenzarbeiten		

Kreuzen Sie die von Ihnen gewählten beiden W1-Qualifikationen und eine W2-Qualifikation an.

### 1. Arbeitsaufgabe

Herstellen eines Produkts in manueller oder maschineller Fertigung (siehe konkrete Arbeitsaufgabe) entsprechend der im Ausbildungsvertrag festgelegten W2-Qualifikation, dabei ist eine der gewählten W1-Qualifikationen zu berücksichtigen. Das Produkt und die Auswahl der zu prüfenden Geräte und Maschinen nimmt der Prüfungsausschuss vor.

1. Planen Sie den Arbeitsablauf für die vorgegebene Arbeitsaufgabe einschließlich der notwendigen Geräte, Maschinen und Materialien. Benutzen Sie dafür das Arbeitsblatt „Anlage 1“ (Zeit: max. 30 Minuten).
2. Stellen Sie die benötigten Geräte und Maschinen entsprechend Ihrer Auftragsplanung ein.
3. Kontrollieren Sie die Fertigung und führen Sie notwendige Mess- und Prüfvorgänge durch. Nutzen Sie deren Ergebnisse zur Optimierung der Fertigung.
4. Prüfen, beurteilen und dokumentieren Sie Ihre Arbeiten auf dem Arbeitsblatt „Anlage 2“ (Zeit: max. 30 Minuten).

#### Konkrete Arbeitsaufgabe für W2-Qualifikation „Einzel- und Sonderfertigung“

##### Herstellen eines Halblederbands mit Ecken

Format:	ca. DIN A5 bis DIN A4
Buchblockdicke:	mind. 2 cm
Buchblockausstattung:	kein Blindband, Fadenheftung, gestalteter Kopfschnitt, Zeichenband und Lederkapital Buchblock kann abgeleimt, gerundet, an Kopf und Fuß unbeschnitten mitgebracht werden
Bezugsmaterial:	Vollleder, gestaltetes Überzugspapier
Titelprägung:	Rückentitelschild

Bitte wenden!

## Konkrete Arbeitsaufgabe für W2-Qualifikation „Maschinelle Fertigung“

Herstellen eines Ganzgewebebands mit passendem Kartonschuber als Kundenmuster unter Verwendung von drei unterschiedlichen Maschinen der Weiterverarbeitung.

Format:	ca. DIN A5 bis DIN A4
Buchblockdicke:	mind. 1 cm
Buchblockausstattung:	Klebebindung, Kapital- und Zeichenband Dreieckstasche aus Karton (ca. 300 g/m <sup>2</sup> ) im Rückdeckel
Bezugsmaterial:	handelsübliches Gewebe ohne Griffschutz
Titelprägung:	Längstitel in Heißfolienprägung
Schuber:	freie Gestaltung

### Beispiele für Weiterverarbeitungsmaschinen:

Schnellschneider, Dreimesserautomat, Falzmaschine, Zusammentragmaschine, Heftmaschinen (Fadenheftmaschine, Sammelhefter mit Trimmer), Fadensiegelaggregat, Klebeeinrichtungen (Bogenanklebmaschine, Klebebinder, Falzklebung), Sondermaschinen (Registerstanze, Prägepresse, Rill- und Perforiermaschine, Maschinen für Sonderbinde-techniken)

## 2. Situatives Fachgespräch

(Zeit: max. 10 Minuten)

Im Rahmen des situativen Fachgesprächs werden Ihnen von einem Prüfer Fragen zu Ihrer Arbeitsaufgabe gestellt.

**Bewertung:** Bei der Bewertung berücksichtigt der Prüfungsausschuss auch eine vom Ausbildungsbetrieb festgelegte W1-Qualifikation. Die gewählten W1- und W2-Qualifikationen sind dem Prüfungsausschuss mitzuteilen.